

CONDIZIONI DI SERVIZIO

Comunicazione attivazione, modifica e cessazione Tari utenza domestica

A chi è rivolto

Coloro che occupano o conducano i locali a qualsiasi titolo, entro il 30 giugno dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o conduzione, sono tenuti a presentare denuncia di occupazione avvalendosi dell'apposita dichiarazione scaricabile direttamente dal portale dell'Unione dei Comuni. Deve essere altresì comunicato:

- ogni cambiamento di occupazione entro il territorio dell'Unione (denuncia di variazione) o trasferimento di residenza in altro Comune (denuncia di cessazione);
- ogni differenza nella superficie dei locali occupati.

Descrizione

Iscrizione, variazione, cessazione al servizio di raccolta e smaltimento rifiuti urbani. Tariffazione e riscossione del tributo.

L'art. 1, commi da 641 a 668, della legge 27/12/2013, n. 147 ha istituito in tutti i comuni del territorio nazionale a decorrere dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti – TARI - destinata alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e gestione dei rifiuti urbani e di quelli assimilati avviati allo smaltimento. Il nuovo tributo sostituisce pertanto il previgente tributo sui rifiuti e servizi (TARI).

Presupposto e soggetto passivo

Il tributo è dovuto da chiunque **possieda o occupi** a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, **suscettibili di produrre rifiuti urbani**.

La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

Come Fare

Accedere al servizio online tramite credenziali (SPID o CIE).

Cosa Serve

- l'apposito modello apposito compilato (online)
- un'eventuale piantina dei locali
- copia di un documento d'identità del dichiarante